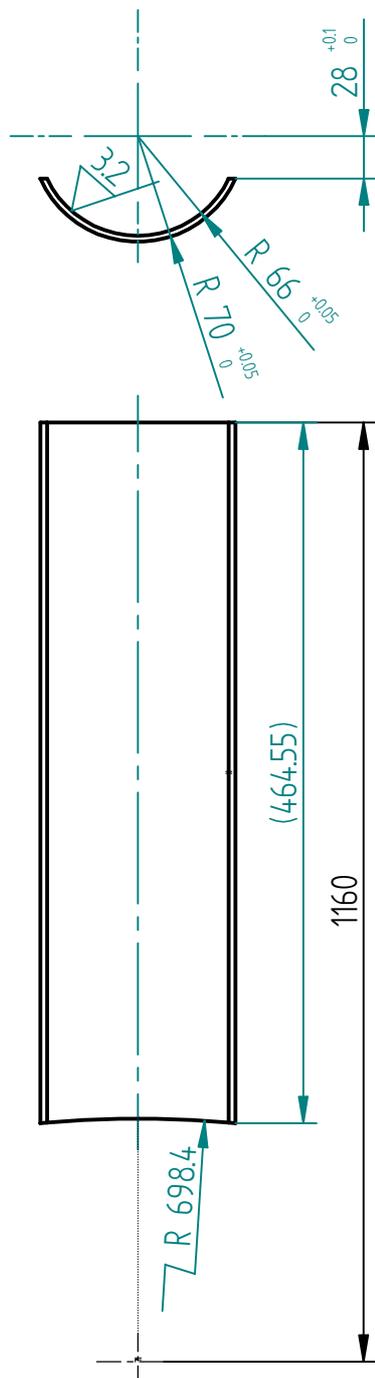


其它:  $\sqrt{6.3}$



注: 1 所标尺寸为加工后最终尺寸, 请自放加工余量。  
2 焊接坡口根据部件图焊接标注开。

技术要求:  
1、材料需提供材质证明书;  
2、倒钝锐边, 去尖角、毛刺或飞边;  
3、所有元件焊接或装配前需清洁处理, 去除油脂、污物、灰尘等, 吹干或烘干并干燥保存;  
4、未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 f级, 未注形位公差按GB/T 1184-1996 k级制造

设计			304		SSRF 上海光源	
绘图					真空室主容器	
校核					耦合器弧板1	
审核			计算机文件名	弧板1.dft		
会签			制图软件	Solid Edge		
审定			数量	重量	比例	图幅
批准			6	2.251	1:20	A4
			共 1 张		第 张	
					MMSF-0400-0019	版本 A